

TECHNICAL REPORT 【OPPフィルム】

「サントックス-OP HL82」の物性

【特徴】

両面ヒートシール性を有するOPPフィルムです。HA70と同等の低温ヒートシール性を有します。

【用途】

オーバーラップ自動包装用 等

項目	測定方法	単位	面・方向	HL82			
厚さ	サン・トックス法	μm	—	20	25	30	40
へース	JIS K 7136準拠	%	—	2.5	3.0	2.8	2.8
ぬれ張力	JIS K 6768準拠	mN/m	巻内	39	39	39	39
			巻外	—	—	—	—
引張強度	JIS K 7127準拠	MPa	縦	160	160	165	160
			横	280	290	300	300
引張伸度	JIS K 7127準拠	%	縦	275	295	295	295
			横	60	60	60	60
引張弾性率	JIS K 7127準拠	MPa	縦	1650	1700	1750	1750
			横	3200	3250	3350	3350
加熱収縮率	JIS Z 1712準拠	%	縦	4.5	4.1	3.9	3.7
			横	2.0	1.5	1.8	1.3
表面固有抵抗	サン・トックス法	Ω	巻内	3×10^{11}	4×10^{11}	9×10^{11}	1×10^{12}
			巻外	—	—	—	—
動摩擦係数	JIS K 7125準拠	—	巻内/巻内	0.26	0.26	0.26	0.26
			巻外/巻外	0.42	0.34	0.33	0.33
ヒートシール開始温度	サン・トックス法※1	°C	巻内/巻内	120	120	121	121
			巻外/巻外	89	88	86	86
ヒートシール最高強度	サン・トックス法※1	N/15mm	巻内/巻内	4.9	4.7	4.6	5.8
			巻外/巻外	3.7	3.8	3.9	4.9

巻内:コロナ処理面

※1 ヒートシール開始温度 シール強度が3Nに達したときの温度

注)上記値は測定値であって、規格値ではありません。